

1 仕様及び関係寸法

1-1 仕様

1. 機械仕様

項 目	記 述 例
テーブル	
最大移動距離 左右	mm 750
前後	mm 320
上下	mm 400
作業面寸法	mm 1150×320
(最大寸法)	mm (1350×385)
T溝の幅×間隔×数	16×80×3
送り速度 左右, 前後	mm/min 10~2000
上下	mm/min 10~1200
早送り速度 左右, 前後, 上下	mm/min 6000×6000×2000
主軸	
主軸端寸法	JIS No. 40
回転速度	min ⁻¹ 70~4000 (インバータ付無段)
主軸端よりテーブル上面までの距離	mm 100~500
主軸中心よりコラム前面までの距離	mm 380
ワイル送り速度	mm/rev 0.03 0.06 0.12
ワイル移動量	mm 100
電動機	
主軸用	KW 3
切削油用	W 60
潤滑用	W 3
送り軸用	KW 左右・前後×上下 AC0.80×AC1.2

項 目	記 述 例
所要電源 AC 200 / 220V ± 10% 50 / 60HZ 3φ	KVA 8.0
所要面積 間口 × 奥行 × 高さ	mm 2650 × 2072 × 2340
質量	kg 3050

1 仕様及び関係寸法

2. 制御装置仕様

基本仕様

項 目	スケールコントロール D X
A-0 制御軸	
A-1 制御軸	3軸 : X, Y, Z
A-2 同時制御軸数	2軸 (位置決め直線補間) 2軸 (円弧補間)
B-0 入力指令	
B-1 最小設定単位	mm 0.001
B-2 最小移動単位	mm 0.001
B-3 最大指令値	mm ±9999.999
B-4 アブソリュート/インクリメンタル指令	G90/G91
B-5 小数点入力	
C-0 補間	
C-1 位置決め	G00
C-2 直線補間	G01
C-3 円弧補間	G02, G03
D-0 送り	
D-1 送り速度	F4桁 mm/min 直接指令
D-2 ドウェル	G04 最大9999.999秒
D-3 手動ハンドル送り	3個 0.5/5/25mm(1回転あたり)
D-4 自動加減速	早送り : 直線加減速
D-5 送り速度オーバーライド	20~200%
D-6 手動連続送り	
E-0 プログラム記憶・編集	
E-1 プログラム記憶容量	5000ブロック
E-2 プログラム記憶編集	割込, 削除, 入力
E-3 プログラム個数	99個
E-4 プログラム番号サーチ	
E-5 シーケンス番号サーチ	
E-6 プログラム番号/シーケンス番号	O : 4桁 / N : 4桁

項 目	スケールコントロール D X
E-7 バックグラウンド編集 E-8 指令値送り E-9 エコーバック E-10 手動切削機能	
F-0 操作・表示 F-1 操作パネル：表示部 : 操作部 F-2 表示機能	薄形高精細蛍光表示管 フルキーボード 現在位置，指令値，補正值，実速度 パラメータ，ユーザーメッセージデ ィスプレイ，描画，ワークカウント 表示，主軸稼働時間表示，時間計ス タート・ストップ，その他表示
G-0 入出力機能 G-1 入出力インターフェース	RS232C×1ポート
H-0 STM機能 H-1 補助機能（M機能）	M2桁
I-0 工具補正 I-1 工具補正量 I-2 工具径補正 I-3 工具位置オフセット I-4 工具長補正	30個 G40, G41, G42 G45~G48 G43, G44, G49
J-0 座標系 J-1 手動原点復帰 J-2 自動原点復帰 J-3 原点からの復帰 J-4 座標系設定 J-5 スケーリング J-6 機械座標指令 J-7 ワーク座標系	G28 G29 G92 G50, G51 G53 G54~G59
K-0 操作支援機能 K-1 サイクルスタート/フィードホールド K-2 シングロブロック	

1 仕様及び関係寸法

項 目	スケールコントロールD X
K-3 ドライラン K-4 Z軸キャンセル K-5 プログラムストップ/プログラムエンド K-6 リセット	M00/M02, M30
L-0 プログラム支援機能 L-1 円弧半径R指定 L-2 穴明け固定サイクル L-3 サブプログラム L-4 パターンサイクル L-5 対話	G73, G80~G86, G89 サブプログラム4重まで可能 G12, G13, G63~G68 G200~G241
M-0 機械系精度補正 M-1 バックラッシュ補正 M-2 多点補正	
P-0 安全・保守 P-1 非常停止 P-2 オーバートラベル P-3 自己診断機能	
Q-0 箱体及び設置条件 Q-1 環境条件	周囲温度：0~45℃ 相対湿度：75%（結露しないこと） 振 動：0.5G以下

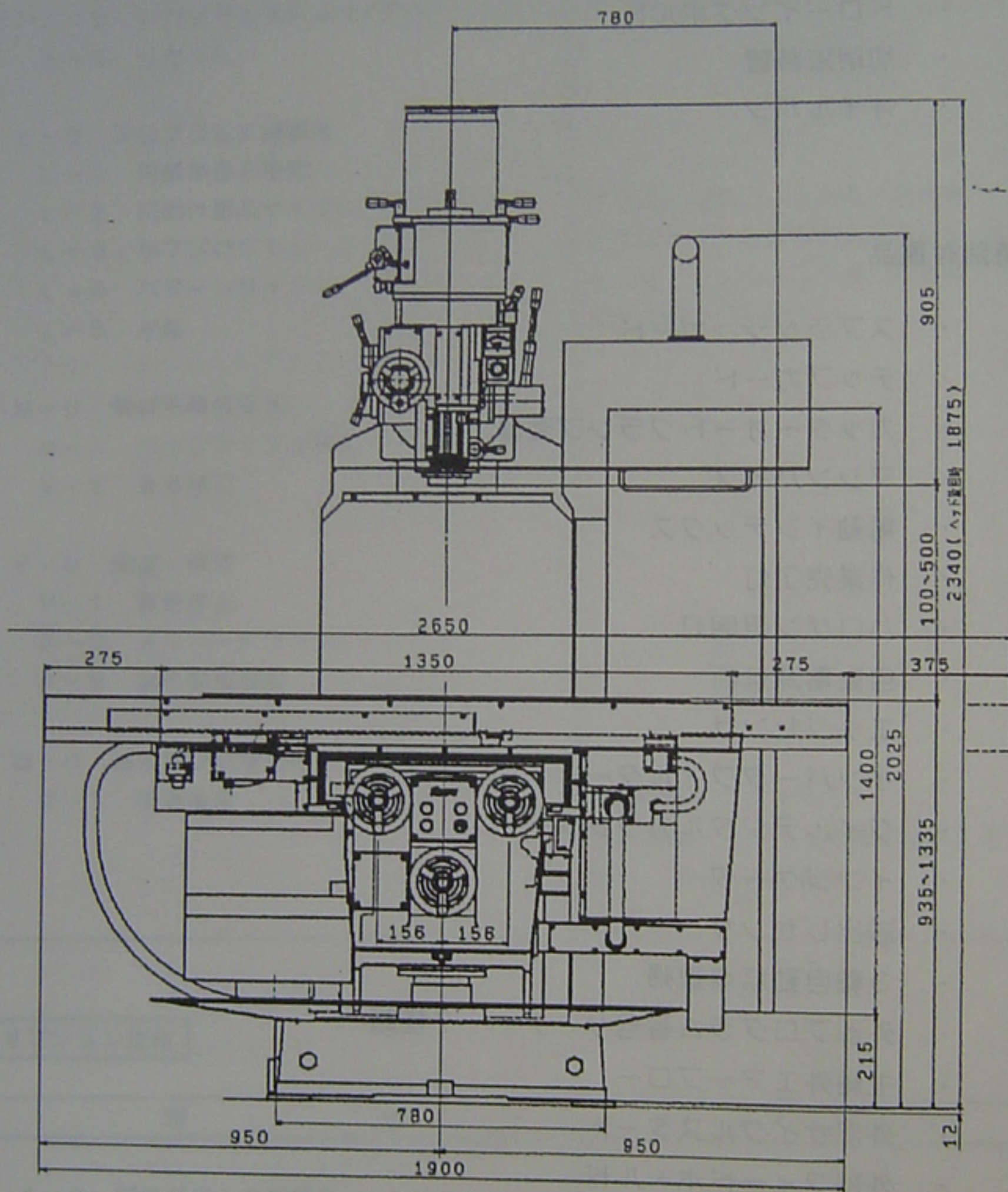
オプション仕様

項 目	スケールコントロールD X
l-0 プログラム支援機能 l-1 一品加工機能 l-2 同時3軸制御 l-3 メモリー拡張（120m, 320m, 640m）	
g-0 入力機能 g-1 外部プログラム番号サーチ機能	

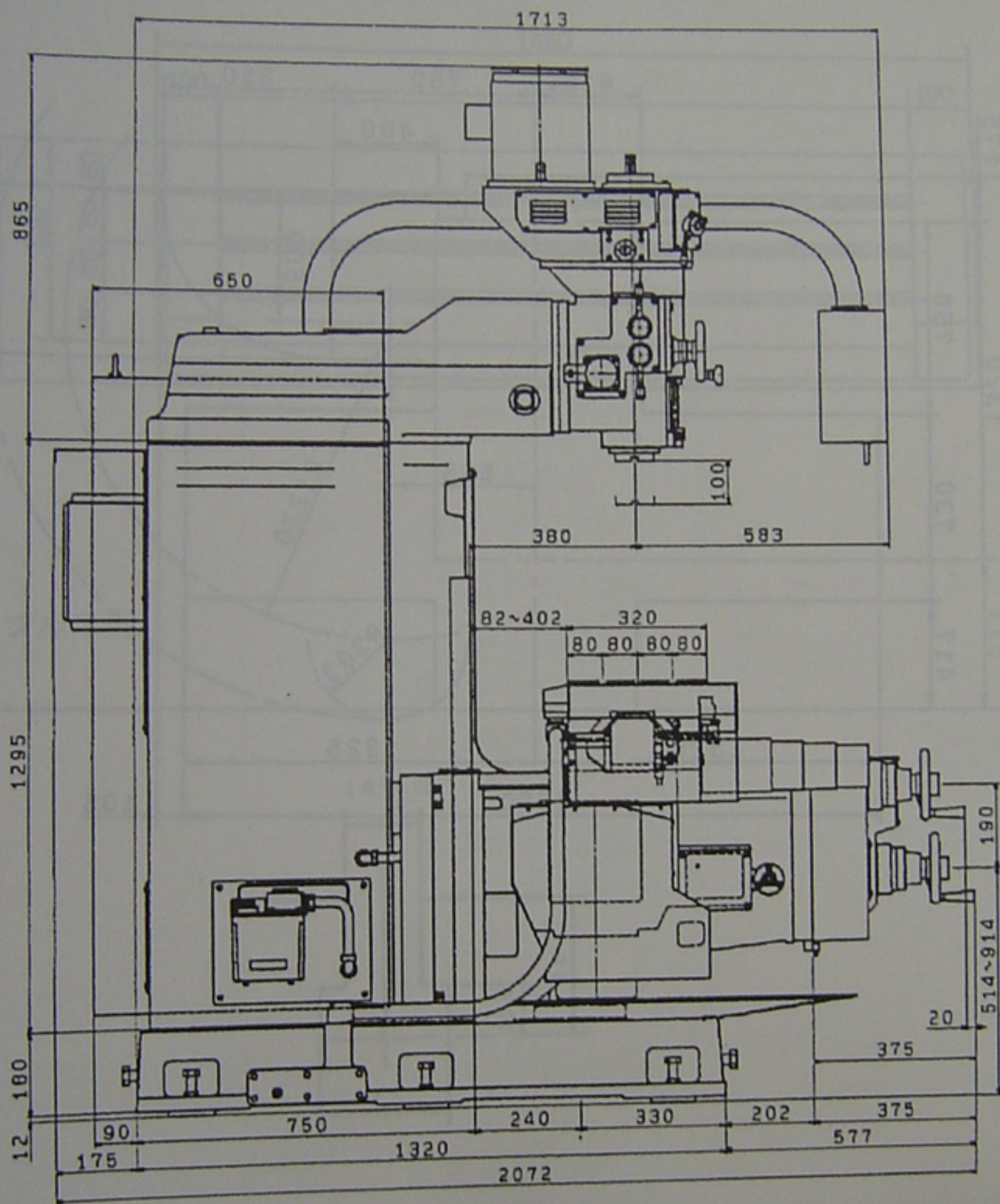
1 仕様及び関係寸法

1-2 関係寸法

1. 本体主要寸法



正面図



左側面図